

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку

масел, смазок, жидкостей тормозных, антифризов, антиобледенителей

№	Код ЕНС	Код ЕНС новый	Наименование Товара*	Характеристики
1	БА000004	ББ01000016	Масло гидравлическое ВМГЗ	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее 14 Вязкость динамическая, мПа·с: при -25 °С, не более 1200 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 195 Температура застывания, °С не выше -46 Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более 865
2	БА000006/Б А000093/БА 000207/БА0 00271	ББ99000021	Масло 2-х тактное (фасовка не более 1л)	API TC ISO-L-EGD JASO FD (низкого выброса) TISI Husqvarna 346 Husqvarna 242 Плотность при 20°С, не более кг/м <sup>3</sup> : 873 Вязкость кинематическая при 40°С, не менее сСт: 97.4 Вязкость кинематическая при 100°С, не менее сСт: 12.6 Индекс вязкости: не менее 124 Щелочное число, не менее мг КОН/г: 2.1 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С: 98 Температура застывания, не выше °С: -33
	БА000006	ББ99000021	Масло Fuchs Titan 2T M API TC ГОСТ 11362-96	API TC ISO-L-EGD JASO FD (низкого выброса) TISI Husqvarna 346 Husqvarna 242 Плотность при 20°С, не более кг/м <sup>3</sup> : 873 Вязкость кинематическая при 40°С, не менее сСт: 97.4 Вязкость кинематическая при 100°С, не менее сСт: 12.6 Индекс вязкости: не менее 124 Щелочное число, не менее мг КОН/г: 2.1 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С: 98 Температура застывания, не выше °С: -33 Содержание сульфатной золы, %: не более 0.17
3	БА000010	ББ99000032	Масло индустриальное И-20А	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с: при 40 °С 31-34 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 223 Температура застывания °С, не выше -17 Кислотное число мг, КОН/г 0,01-0,02 Зольность, % 0,005-0,004 Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более 871
6	БА000041	ББ99000048	Масло трансформаторное ГК	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с: при 50 °С 7-8 при минус 30 °С 530-540 Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже °С 178 Температура застывания °С, не выше -50 Кислотное число мг, КОН/г 0,0005-0,0006
7	БА000044	ББ99000041	Масло турбинное ТП - 30	Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 44,5 Индекс вязкости не менее 95 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 228 Температура застывания, не выше °С -15 Массовая доля серы в базовом масле, в % 0,3 Кислотное число мг, КОН/г 0,3 Плотность при 15°С, не более кг/м <sup>3</sup> 875
8	БА000047	БА00000022	Смазка Литол-24	Температура каплепадения, °С 190 Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм 240 Вязкость, Па·с, при -20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 641 при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 221 при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 9,9 Предел прочности на сдвиг, Па при 20 °С 745 при 80 °С 235 Коллоидная стабильность, % 11 Трибологические характеристики при 20±5 °С на ЧШМ: индекс задира (ИЗ), Н 28,2 нагрузка сваривания (РС), Н 1410 критическая нагрузка (РК), Н 630

9	БА000052	БА00000025	Смазка универсальная WD-40 (400 гр)	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
10	БА000057	БА00000004	Смазка Циатим-201	ГОСТ 6267-74 (с изменениями N 1-4) Внешний вид Однородная мазь, без комков, от светло-желтого до светло-коричневого цвета Вязкость эффективная при минус 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·с, не более 1100 Предел прочности при 50 °С, Па 250-500 Температура каплепадения °С, не ниже 175 Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 26 Коррозионное воздействие на металлы Выдерживает Стабильность против окисления, мг КОН на 1 г смазки, не более 3 Содержание свободной щелочи, в пересчете на NaOH, %, не более 0,1 Содержание воды Отсутствие Содержание механических примесей - По ГОСТ 6479 Испаряемость в чашечках-испарителях при 120 °С, 1 ч, %, не более 25 Пенетрация при 25 °С Не нормируется
11	БА000064	ББ03000008	Масло трансмиссионное ISO VG 220	Уровень качества трансмиссионного масла должен соответствовать: DIN 51517 Part 3, CLP ISO-L-CKD, ISO 12925-1 CKD, MAG IAS (ex Cincinnati), US Steel 224, AGMA 9005-E02-EP, David Brown S1.53.101 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с 220 Индекс вязкости не менее 95 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 260 Температура застывания, не выше °С -18 Кислотное число, не менее мг КОН/г 0,7 Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> 890-900 TAN мг КОН/г 0,2 Отделение воды мин. <30 FZG тест, шаг 12 ОК Нагрузка Timken, Фунт 60 мин. Отделение воды - вода, см <sup>3</sup> 3 мин -эмульсия, см <sup>3</sup> 1 макс
12	БА000065	БА00000020	Смазка 1-13	Смазка должна быть работоспособна в интервале температур от - 20°С до +110°С. В достаточно мощных механизмах сохраняется работоспособность при температурах до - 40°С. Внешний вид - Однородная мазь от светло-коричневого до коричневого цвета Температура каплепадения, С, не ниже 120 Пенетрация при 25°, мм 10-1, в пределах 180-260 Коллоидная стабильность в % выделенного масла, не более 22 Массовая доля воды, %, не более 0,75 Предел прочности на сдвиг при 50°С, Па (г/см ), не менее 200 (2,0) Коррозионное воздействие на металлы: -из латуни ЛЦ40С (ГОСТ 17711) -из стали 40 или 60 (ГОСТ 1060) выдерживает выдерживает Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,2 Содержание механических примесей Отсутствие
13	БА000066	БА00000028	Смазка Солидол-С	ГОСТ 4366-76 (с изменениями № 1-5) Предназначена для смазывания узлов трения качения и скольжения различных машин и механизмов, работающих при температуре от - 200С до + 65°С. В достаточно мощных механизмах (подшипники, шарниры, блоки и т.д.) смазка работоспособна при более низких температурах (до - 50°С). Внешний вид Однородная мазь без комков коричневого цвета Эффективная вязкость при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·С (П), не более 190 (1900)
14	БА000071	ББ02000042	Масло моторное Castrol 5W40 синт 4л	Масло моторное синтетическое ACEA A3/B4, API SN Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 68 при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 11,8 Индекс вязкости не менее 175 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 238 Температура застывания, не выше °С -42 Щелочное число, не менее мг КОН/г 11

16	БА000086	БА00000010	Смазка токопроводящая MOLYKOTE HSC Plus (фасовка не более 500 гр)	Противозадирная смазка для защиты от заклинивания и коррозии резьбовых соединений, подверженных воздействию высоких температур до 1000 °С. Плотность, 25°С, г/мл 0,9-0,93 Консистенция, ISO 6743-99, стекло NLGI 1 Пенетрация, рабочая, 1/10 мм: при 25°С и 60ходов поршня 310 -340 Наружочный тест - 4-шариковый: Нагрузка сваривания, Н 4 400 Отпечаток сваривания (при 4 400 Н), мм <4,0 Износ, 1 час. / 400 Н, мм 0,95-1 Проба на медную пластину: 3 час при 100 °С 1б Пиковая температура, °С 900
17	БА000099	ББ99000025	Масло 4х тактное SAE-30 BWS (фасовка не более 1л)	Масло моторное четырехтактное API SG/CD Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 11 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 242 Температура застывания, не выше °С -30
18	БА000102	БА00000013	Смазка Loctite 7063	Удельный вес при 25°С, не более 0,74 Инфракрасный спектр - в качестве стандарта LMS Вязкость при 20°С, мПа·с (сР) 2 Время сушки при 20°С, сек ≤60 ПДК (TLV ACGIH), ч./млн. 600
19	БА000107	БА00000025	Смазка универсальная проникающая WD-40 (400 мл.) или эквивалент	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
20	БА000117	БА00000046	Смазка универсальная проникающая WD-40 200 мл	10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит
21	БА000122	ББ02000003	Масло моторное для дизельных двигателей M10Г2К	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 11,1 Индекс вязкости не менее 94 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 242 Температура застывания, не выше °С -16 Щелочное число, не менее мг КОН/г 7,1 Зольность сульфатная, не более % 1,0 Плотность при 20 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 885
22	БА000133/Б А000207	ББ99000017	Масло для цепи и шины к бензопиле	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 11,3 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 225 Температура застывания, не выше °С -32 Плотность при 20 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 885
23	БА000145	ББ01000013	Масло гидравлическое в тормозную систему JCB Hydraulic Fluid HP 15	Должно соответствовать спецификации DIN 51524 Part 3 (HVL P) Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее мм <sup>2</sup> /с 15 при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не менее мм <sup>2</sup> /с 3,9 Индекс вязкости, не менее 167 Температура вспышки, °С, не менее 160 Температура застывания, °С, не выше -58
24	БА000158	ББ03000029	Масло ТАД-17 (OILRIGHT) (фасовка не более 10л)	Масло трансмиссионное минеральное всесезонное. Температурный интервал применения: от -25°С до +50°С Применяется в ведущих мостах легковых и в трансмиссии грузовых автомобилей Соответствует классу качества API GL-5
25	БА000159	ББ99000002	Масло для нагнетателей STC -GO (66 SV-GL400)	Должно соответствовать спецификации DIN 51524-2 (HLP) Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> не более 866 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с не менее 42,5 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с не менее 6,5 Индекс вязкости не менее 100 Температура застывания, °С не выше -27 Температура вспышки в открытом тигле, °С не менее 220

26	БА000170	БА00000005	Смазка Циатим-221	ГОСТ 9433-80 (с Изм. № 1-3) Смазка предназначена для смазывания узлов трения и сопряженных поверхностей "металл-металл" и "металл-резина", работающих при температуре от - 60 до + 150 °С. Внешний вид - Однородная мазь, гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета Эффективная вязкость при минус 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па·с, не более 800 Предел прочности при 50 °С, Па, не менее 120 Температура каплепадения, °С, не ниже 200 Пенетрация при 25 °С, 0,1 мм 280-360 Коррозионное воздействие на металлы Выдерживает Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 7,0 По Массовая доля щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,08 Содержание воды Отсутствие Содержание механических примесей - По ГОСТ 6479-73 и п.4.7 настоящего стандарта Испаряемость при 150 °С в течение 1 ч, %, не более 2,0
27	БА000174	ББ99000031	Масло промышленное Shell VITREA M150	Должно соответствовать спецификации DIN 51517 Part 3 Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с 150 Индекс вязкости не менее 95 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 242 Температура застывания, не выше °С -22
28	БА000175	ББ99000005	Масло Shell Spirax S4 ATF HDX (фасовка не более 20л)	Масло синтетическое для автоматических трансмиссий класса Dexron III G (либо выше по спецификации) Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 7,2 Индекс вязкости не менее 180 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 180 Температура застывания, не выше °С -51 Плотность при 20 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 852
29	БА000178	ББ02000040	Масло моторное THK Revolut D2 SAE15W40	Масло моторное минеральное API CG/SJ (либо выше по спецификации) Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 117 при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 15 Индекс вязкости не менее 136 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 225 Температура застывания, не выше °С -33 Щелочное число, не менее мг КОН/г 8,7 Плотность при 15 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 885
30	БА000183	ББ02000038	Масло моторное THK Agro Ойл SAE20 API CB/SD(M8B),5л	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 8,2 Индекс вязкости не менее 94 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 234 Температура застывания, не выше °С -27 Щелочное число, не менее мг КОН/г 5,6 Зольность сульфатная, не более % 0,86 Плотность при 20 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 886
31	БА000190	ББ99000037	Масло компрессорное Shell Corena AS 46	Масло компрессорное синтетическое Вязкость кинематическая при 40 °С, 46 при 100 °С, не менее мм <sup>2</sup> /с 7,5 Индекс вязкости не менее 132 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 260 Температура застывания, не выше °С -39 Кислотное число, не менее мг КОН/г 0,4 Плотность при 15 °С, не более кг/м <sup>3</sup> 855
32	БА000192	ББ03000038	Масло трансмиссионное синтетическое (полигликоль) ISO VG 680 -20...600C	Синтетическое редукторное масло на полигликоле. Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с 68-69 Индекс вязкости, не менее 175 Пенообразование при 94 °С, мл 5/0 Дезмульгируемость при 82 °С, мин не менее 60 Механическое испытание на FZG A/8,3/90, 14 Микропиттинг на шестеренчатом FZG, 10 Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже 275 Температура застывания, °С, не выше минус 40

33	БА000227	БА00000021	Литол 24 фас. 0,8 кг (банка) упаковка 12 шт	<p>Температура каплепадения, °C 190</p> <p>Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10-1мм 240</p> <p>Вязкость, Па·с,</p> <p>при -20 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 641</p> <p>при 0 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 221</p> <p>при 50 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1 9,9</p> <p>Предел прочности на сдвиг, Па</p> <p>при 20 °C 745</p> <p>при 80 °C 235</p> <p>Коллоидная стабильность, % 11</p> <p>Трибологические характеристики при 20±5 °C на ЧШМ:</p> <p>индекс задира (ИЗ), Н 28,2</p> <p>нагрузка сваривания (РС), Н 1410</p> <p>критическая нагрузка (РК), Н 630</p>
34	БА000239	БА00000054	Циатим 202	<p>ГОСТ 11110-75 (с изменениями № 1,2,3,4) Смазка предназначена для смазывания подшипников качения, работающих в интервале температур от минус 50 до плюс 120 °C.</p> <p>Внешний вид Однородная мягкая мазь от желтого до светло-коричневого цвета</p> <p>Вязкость эффективная при минус 30 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, II, не более 13*10³</p> <p>Предел прочности при 50- °C, Па (гс/см), не менее 150 (1,5)</p> <p>Температура каплепадения, °C, не ниже 175</p> <p>Испытание на коррозию Выдерживает</p> <p>Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 20</p> <p>Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более 0,1</p> <p>Испаряемость при 120 °C за 1 ч, %, не более 8,0</p> <p>Содержание свободных органических кислот Отсутствие</p> <p>Содержание воды Отсутствие</p> <p>Содержание механических примесей в 1 см смазки:</p> <p>а) диаметром частиц от 0,025 до 0,075 мм, не более 800</p> <p>б) диаметром частиц более 0,075 мм Отсутствие</p> <p>Пенетрация при 25 °C 265-325</p>
35	БА000241	ББ03000012	Масло трансмиссионное Quicksilver Marine Lubricants 1л	<p>Трансмиссионное масло должно обладать высокими антикоррозионными, антипенными и демульгирующими свойствами.</p> <p>Вязкость по SAE : 80W-90</p> <p>Плотность 15 °C : 0,90 - 0,95 г/см³</p> <p>Индекс вязкости : не ниже 100</p> <p>Вязкость при 40 °C : 140-145 мм²/с</p> <p>Вязкость при 100 °C : 14,2-14,8 мм²/с</p> <p>Температура вспышки : не ниже 200 °C</p> <p>Температура застывания : не выше -30 °C</p>
37	БА000271	ББ99000026	Масло Husqvarna HP ГОСТ 17479.1-85	<p>API TC</p> <p>ISO-L-EGD</p> <p>JASO FD (низкого выброса)</p> <p>TISI</p> <p>Husqvarna 346 Husqvarna 242</p> <p>Плотность при 20°C, не более кг/м³: 873</p> <p>Вязкость кинематическая при 40°C, не менее сСт: 97.4</p> <p>Вязкость кинематическая при 100°C, не менее сСт: 12.6</p> <p>Индекс вязкости: не менее 124</p> <p>Щелочное число, не менее мг КОН/г: 2.1</p> <p>Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C: 98</p>
38	БА000279	БА00000034	Смазка Gadus S2V1003	<p>Смазка на основе высокоочищенного минерального масла, литиевого загустителя и высокоэффективных присадок. Предназначена для применения в подшипниках скольжения и качения электромоторов, водяных насосах, и других парах трения метал-метал.</p> <p>Внешний вид: Однородная мягкая мазь гладкой структуры от бежевого до светло-коричневого цвета Класс по NLGI-3</p> <p>Температура каплепадения, не менее °C 180</p> <p>Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10-1мм в пределах 220-250</p> <p>Вязкость кинематическая базового масла</p> <p>при 40 °C, мм²/с в пределах 100-110</p> <p>при 100 °C, мм²/с в пределах 10-11</p>
39	БА000292	БА00000017	Смазка WD-40 (100 мл.) или эквивалент	<p>10 % — инертные ингредиенты, 15 % — минеральное масло, 25 % — вытеснитель углекислый газ, 50 % — растворитель уайт-спирит</p>

40	БА000323	ББ99000067	Масло турбинное Shell Turbo T 32	<p>Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм<sup>2</sup>/с 32  при 100 °С, не менее мм<sup>2</sup>/с 5  Индекс вязкости не менее 105  Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 215  Температура застывания, не выше °С -30  Щелочное число, не менее мг КОН/г 8  Плотность при 15 °С, не более кг/м<sup>3</sup> 870</p>
41	БА000324	ББ99000058	Масло моторное синтетическое ZIC X7 LS 10W-30 (фасовка не более 4л)	<p>Синтетическое моторное масло API SM / CF, ACEA C3  Класс вязкости по SAE 10W-30  Плотность при 15°С, г/см<sup>3</sup> не выше 0,85  Кинематическая вязкость при 40°С, мм<sup>2</sup>/с не менее 72,6  Индекс вязкости не ниже 156  Температура вспышки, °С не ниже 234  Кислотное число, мг КОН/г не ниже 0,1  Диземульгирующие свойства, вода, минут 15  Диземульгирующие свойства, пар, секунд 150</p>
42	БА000325	БА00000056	Смазка консистентная Castrol Spheerol EPL 2	<p>Смазка на основе высокоочищенного минерального масла, литиевого загустителя и высокоэффективных присадок.  Внешний вид: Однородная мягкая мазь гладкой структуры коричневого цвета  Класс по NLGI - 2  Соответствует стандарту KP 2 K-30  Диапазон рабочих температур °С от -30 до 120  Температура каплепадения, не менее °С 190  Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10-1мм в пределах 265-295  Вязкость кинематическая базового масла при 40 °С, мм<sup>2</sup>/с 150-155</p>
43	БА000327	ББ02000054	Масло моторное синтетическое Liqui Moly 5W-30 (фасовка не более 20л)	<p>Масло моторное синтетическое ACEA A3/B4, API SN  Вязкость кинематическая при 40 °С, не менее мм<sup>2</sup>/с 68  при 100 °С, не менее мм<sup>2</sup>/с 11,8  Индекс вязкости не менее 175  Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 238  Температура застывания, не выше °С -42  Щелочное число, не менее мг КОН/г 11  Плотность при 15 °С, не более кг/м<sup>3</sup> 860</p>
44	ББ000002	БВ01000008	Тосол А-40М	<p>Цвет визуально синий  Плотность при 20°С, от г/см<sup>3</sup> 1,073  Температура начала кристаллизации, не выше °С - 37  Температура защиты от замерзания, не выше °С, - 40  Щелочность, см<sup>3</sup>, не ниже 10  Водородный показатель (рН) от 10,0</p>
45	ББ000003	БВ02000002	Жидкость тормозная DOT-4	<p>Вязкость кинематическая при - 40 °С, не более мм<sup>2</sup>/с 1800  при 100 °С, не менее мм<sup>2</sup>/с 2  Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже 240  Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не ниже 155</p>
46	ББ000021	БЯ00000008	Мочевина AdBlue 20л	Согласно СТО 63263522-2636-001-2014
47	ББ000036	БВ01000001	Антифриз зеленый G11 10кг/2	<p>Цвет визуально зеленый  Плотность при 20°С, г/см<sup>3</sup> 1,116 - 1,118  Температура кипения, °С раствор 50% об. не ниже 108  рН, 50% об. 10  Температура кристаллизации, °С, 50% об. не выше -37</p>
48	ББ000054	БВ01000014	Антифриз «CoolStream» Optima красный 10 кг	<p>Цвет визуально красный  Плотность при 20°С, г/см<sup>3</sup> 1,114 - 1,116  Температура кипения, °С раствор 50% об. не ниже 108  рН, 50% об. 8,5  Температура кристаллизации, °С, 50% об. не выше -37</p>
	БВ000001	БГ03000002	Керосин ТС-1	Согласно ГОСТ 10227-86
	БА000230	БА00000048	Смазка HP Grease 400г не гостируется	<p>Размер/объем упаковки 400г.  Цвет Синий  Тип мыла Литиевый комплекс  NLGI 2  Точка конденсации (IP132) 245°С  Рабочий температурный диапазон от -20°С до +150°С  Результат испытаний на четырехшариковой машине 450 кг.</p>

	БА00000063	Смазка антифрикционная проникающая ВАЛЕРА 400мл не гостится	Тип спрей/аэрозоль Объем (вес) 250-499 мл (г) Основа минеральное масло Тип упаковки аэрозольный баллон Объем 400 мл Стандарт картриджа аэрозольный баллон Состав Углеводороды C10-C13>30%, Н-алканы, изоалканы, циклоалканы >30%, антифрикционные добавки <5%, углеводородный пропеллент (пропан-бутан) <30%.
БА000061	ББ02000012	Масло моторное полусинтетическое SAE 10W-40 API SL/CF ГОСТ 79345251-074-2015	Масло моторное полусинтетическое API SL/CF SAE 15W-40 Вязкость кинематическая при 40 °C, не менее мм2/с 100 при 100 °C, не менее мм2/с 14,8 Индекс вязкости не менее 152 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 238 Температура застывания, не выше °C -42 Щелочное число, не менее мг КОН/г 11 Плотность при 15 °C, не менее кг/м3 870
БА000026	ББ02000014	Масло моторное минеральное SAE 15W- 40 API CF-4/SG ГОСТ 17479.1-2015	Масло моторное минеральное API CF-4/SG Вязкость кинематическая при 40 °C, не менее мм2/с 100 при 100 °C, не менее мм2/с 17 Индекс вязкости не менее 125 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 235 Температура застывания, не выше °C -40 Щелочное число, не менее мг КОН/г 11 Плотность при 15 °C, не менее кг/м3 880
БА000245	ББ02000020	Масло моторное полусинтетическое Lukoil Super SAE 10W- 40, API SG/CD 216,5л ГОСТ 17479.1-85	Масло моторное минеральное API SG/CD SAE 10W-40 Вязкость кинематическая при 40 °C, не менее мм2/с 88 при 100 °C, не менее мм2/с 13,9 Индекс вязкости не менее 160 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 224 Температура застывания, не выше °C -36 Щелочное число, не менее мг КОН/г 9 Плотность при 15 °C, не менее кг/м3 880
БА000020	ББ02000028	Масло моторное минеральное SAE 10W- 30 API SF/CC ГОСТ 17479.1-2015	Масло моторное минеральное API SF/CC SAE 10W-30 Вязкость кинематическая при 40 °C, не менее мм2/с 72 при 100 °C, не менее мм2/с 11,9 Индекс вязкости не менее 150 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 230 Температура застывания, не выше °C -40 Щелочное число, не менее мг КОН/г 9 Плотность при 15 °C, не менее кг/м3 880
БА000264	ББ02000043	Масло моторное синтетическое SAE 5W- 40 API SM/CF ГОСТ 17479.1-2015	Масло моторное синтетическое API SN/CF SAE 5W-40 Вязкость кинематическая при 40 °C, не менее мм2/с 86 при 100 °C, не менее мм2/с 14,8 Индекс вязкости не менее 180 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 238 Температура застывания, не выше °C -42 Щелочное число, не менее мг КОН/г 11 Плотность при 15 °C, не менее кг/м3 870
БА000251	ББ03000026	Масло трансмиссионное ТСП- 15к API GL-3 ГОСТ 23652-79	Масло трансмиссионное API GL-3 Вязкость кинематическая при 100 °C, не менее мм2/с 15,3 Вязкость динамическая при - 20 °C Па с не менее 37 Индекс вязкости не менее 94 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °C 238 Температура застывания, не выше °C -28

БВ99000069	Масло вакуумное ВМ-1 60—70 ТУ 38.1011187-88	Масло вакуумное ВМ-1 Вязкость кинематическая при 50 °С в пределах мм <sup>2</sup> /с 60-70 Массовая доля золы, %, не более 0,01 Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С 234 Температура застывания, не выше °С -12 Упругость паров при 20 °С, Па (мм.рт.ст.), не более 5,3×10 <sup>-6</sup> (4,0×10 <sup>-8</sup> ) Температура кипения, при которой упругость паров равна 1,33 Па (1×10 <sup>-2</sup> мм.рт.ст.), °С, в пределах 140-170
БВ99000072	Масло иммерсионное тип Б ТУ 9398-011-29508133-2009	Иммерсионное масло типа Б Коэффициент преломления при +20° С: $n_d = 1,515 \pm 0,001$ ( $n_e = 1,518 \pm 0,001$ ). Коэффициент пропускания при толщине слоя 10 мм: - в спектральном диапазоне 500–700 нм не менее 95%; - в спектральном диапазоне 365–400 нм не менее 60%. Вязкость кинематическая при +20° С: 2–4 г 10 <sup>-4</sup> м <sup>2</sup> /с (200–400 сСт).
БВ99000025	Очиститель двигателя Grass Motor Cleaner не гостируется	Вид жидкость Тип двигателя бензиновый/дизельный Объем 5.8 л Вес нетто 5.8 кг
БВ99000026	Очиститель тормозов Venwel Brake Cleaner 500мл не гостируется	Объем 0.5 л Вид аэрозоль
БВ99000028	Эмульсол ЭГТ ТУ 0258-043-00148843-2002	Однородная маслянистая жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета Плотность при 20 °С, в пределах г/см <sup>3</sup> 0,88-0,96 Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более, 7 Содержание воды, не более, %, 10 Температура застывания, не выше °С -12

\*при указании в настоящем Приложении на товарный знак или производителя его следует читать со словом "или эквивалент"

Предлагаемые товары должны поставляться исключительно в оригинальной фасовке и упаковке завода-изготовителя. В целях подтверждения заявленных физико-химических характеристик поставляемого моторного масла, по запросу Покупателя, Поставщик обязан осуществить анализ свежего масла из заводской тары. Анализ осуществляется в сертифицированной, независимой и не аффилированной с Поставщиком лаборатории. Отбор проб осуществляется силами, средствами, оборудованием Поставщика и за его счет по адресу местонахождения Покупателя, в присутствии представителя Покупателя, не чаще 2 раз в месяц, до конца 2024г. Расходы на оказание услуг по анализу должны быть включены в стоимость Товара.

Главный инженер

И.В. Давыдов